

○ Jednošnekové a dvoušnekové extrudery **KVF**

- Jednošnekové a dvoušnekové extrudery se používají ke zpracování obilovin a luštěnin na velice kvalitní potraviny a krmiva při nízké spotřebě energií.
- Extruzí se zpracovávají obiloviny, luštěniny, okopaniny a další zemědělské plodiny na zcela nové výrobky, které svým složením a svými vlastnostmi (zejména strukturou, chutí a vzhledem) nepatří do žádné tradiční skupiny potravin a krmiv. Součástí procesu je sterilizace materiálu, které je dosaženo vysokými tlaky a vysokou pracovní teplotou zpracovávaného materiálu v průběhu extruzního zpracování.
- Extrudery jsou dodávány v mnoha variantách s rozdílným vybavením podle zpracovávaných surovin a vyráběných výrobků. Je možné vyrábět granulované, ploché i tyčové výrobky. V přídatných zařízeních jsou výrobky dále zpracovávány podle potřeby restováním, obalováním nebo poléváním.
- Pro zlepšení homogenity extrudovaného materiálu lze extruderu předřadit hnětač, ve kterém dojde k dokonalému promísení těsta. Tím je možné použít kratší extruzní těleso, nebo dosáhnout vyššího výkonu ve standardním tělese.



typ KVF 101

TECHNICKÉ ÚDAJE

TYP STROJE		KVF 101	KVF 105	KVF 201	KVF 205	KVF 212	
PARAMETR	JEDNOTKY	1 šnek	1 šnek	2 šneky	2 šneky	2 šneky	
DÉLKA (VČ. GRANULAČ. ZAŘÍZ.)		m	1,6	2,5	3,2	4,3	5,1
HLAVNÍ ROZMĚRY:	ŠÍŘKA	m	0,9	1,6	0,5	1,6	1,7
	VÝŠKA	m	2,25	1,95	2,5	2,8	3,2
PŘÍKON HLAVNÍHO MOTORU:	kW	20	60	20	60	150	
PŘÍKON CELKEM "S" SESTAVA:	kW	25	72	38	90	200	
VÝKON JMENOVITÝ:	t/h	0,1	0,5	0,1	0,5	1,3	
ROZSAH VÝKONU:	t/h	0,05–0,20	0,30–0,90	0,05–0,20	0,30–1,70	0,80–2,50	

VYBAVENÍ EXTRUDERU A PŘÍDAVNÁ ZAŘÍZENÍ:

TYP EXTRUDERU		Jednošnekový	Dvoušnekový
POHON	- třífázový motor neregulovatelný	S	N
	- třífázový motor s regulací	D	S
	- stejnosměrný motor	N	M
DÁVKOVÁNÍ SUROVIN	- vibrační	S	N
	- objemové	D	S
DÁVKOVÁNÍ VODY	- bez měření	S	N
	- objemové měření	D	S
	- čerpadlem	M	M
VYTÁPĚNÍ TĚLESA	- bez vytápění	S	N
	- vytápění elektrické	D	S
	- vytápění cirkulujícím olejem	M	M
CHLAZENÍ	- ztrátové, vodní	D	M
	- oběhové	M	S
TVAR PRODUKTU - DRUH TRYSKY	- granulační zařízení	S	S
	- ploché výrobky	M	M
	- tyčové výrobky	M	M
	- duté výrobky	M	M
PŘÍDAVNÁ ZAŘÍZENÍ	- odtahovací a řezací zařízení	M	M
	- plnění dutých výrobků	M	M

S – standardní, D – doporučené, M – možné, N – nedoporučené